

UDC 669.141-122
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 3414—94

煤机用热轧异型钢

Hot-rolled profiled steels for coal mechanism

1994-06-13 发布

1995-01-01 实施

国家技术监督局 发布

煤机用热轧异型钢

代替 GB 3414—82 部分

Hot-rolled profiled steels for coal mechanism

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤机用热轧异型钢的品种、型号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装标志和质量证明书等内容。

本标准适用于制造刮板输送机用刮板钢和槽帮钢系列异型钢。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 6397 金属拉伸试验试样

3 牌号表示方法和代号

牌号采用汉语拼音字母和阿拉伯数字组成,如 M510、M540、M565。

M——“煤”字汉语拼音首位字母。

510、540、565——刮板钢和槽帮钢的抗拉强度值。

4 品种、型号、尺寸、外形、重量

4.1 品种、型号、尺寸、截面面积、理论重量及尺寸允许偏差应符合表 1 和图 1~图 10 的规定。

表 1

品种	型号	截面面积 m ²	理论重量 kg/m	平均腿厚 <i>t</i> mm	图号
刮板钢	5	8.56	6.72	—	1
刮板钢	6.5	12.59	9.89	—	2
槽帮钢	D12.5	13.42	10.54	7.50	3
槽帮钢	D15	24.28	19.06	9.24	4
槽帮钢	M15	27.74	22.00	9.00	5
槽帮钢	E15	45.88	36.00	11.00	6
槽帮钢	M18	36.63	28.80	10.00	7
槽帮钢	E19	67.53	53.00	14.00	8
槽帮钢	M22	77.01	60.45	—	9
槽帮钢	E22	90.54	71.08	—	10

4.1.1 经供需双方协议,可按表 1 以外型号供货。

4.2 长度及允许偏差

4.2.1 刮板钢和槽帮钢交货长度及允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2

mm

型 号	定倍尺长度	长度允许偏差
5 号	$n \times 332^{1)}$	+100
6.5 号	$n \times 444$	
D12.5	$n \times 1215$	
D15	$n \times 1210$	
M15	$n \times 1210$	
E15	$n \times 1510$	
M18	$n \times 1510$	
E19	$n \times 1510$	
M22	$n \times 1210$	
E22	$n \times 1510$	

注: 1) n 为倍尺数。

4.2.2 需方对定尺长度如有特殊要求,应在合同中注明。

4.3 外形

4.3.1 弯曲度

刮板钢和槽帮钢每米弯曲度不大于 3 mm,总弯曲度不大于总长度的 0.3%。

4.3.2 外缘斜度

槽帮钢腿的外缘斜度,单腿不大于公称腿宽的 2.5%;双腿不大于公称腿宽的 3.5%。

4.3.3 钢材不得有明显的扭转。

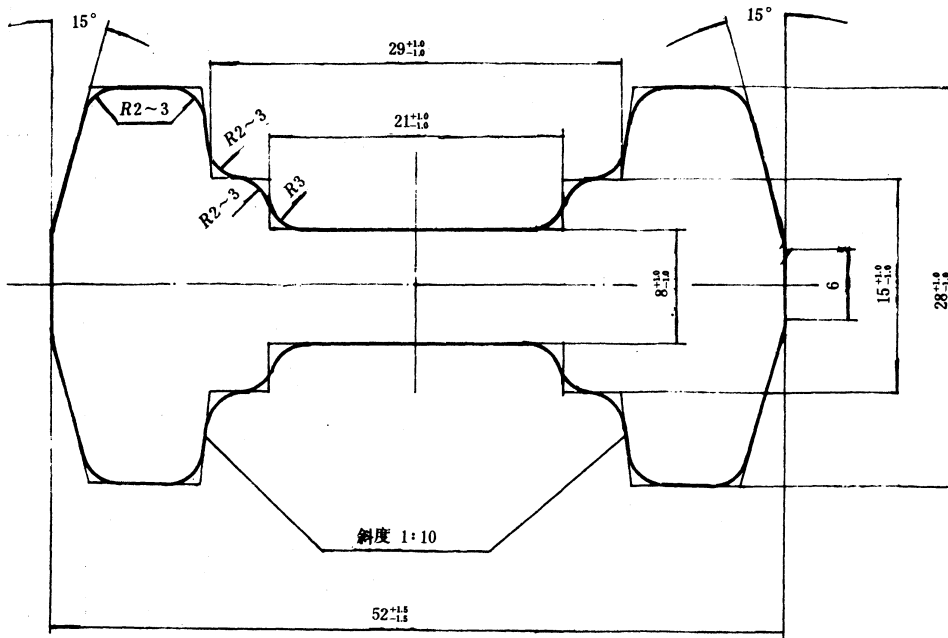


图 1 5# 刮板钢